MASCHINENLISTE 1/2

Auf der 6000 m2 großen Produktionsfläche mit einer Krankapazität von bis zu 50 Tonnen ist folgender Maschinenpark installiert:

PAMMINGER MASCHINENBAU

ANZAHL	FABRIKAT	ART DER MASCHINE	TECHNISCHE DETAILS
ZERSPANUNG - FRÄSEN			
1 Stk.	SHW UF7	CNC - gesteuerte Fahrständerfräsmaschine mit Werkzeugwechsler	X= 12000, Y= 1800, Z=4100
1 Stk.	ZAYER KCU 8000	CNC - gesteuerte Fahrständerfräsmaschine mit Werkzeugwechsler	X= 8000, Y= 1500, Z=2600
1 Stk.	ZAYER KCU 6000	CNC - gesteuerte Fahrständerfräsmaschine mit stufenlosem Fräskopf & Werkzeugwechsler	X= 6000, Y= 1250, Z=3300
1 Stk.	Lagun GBM18	CNC - Bettfräsmaschine	X= 1700, Y= 800, Z= 800
1 Stk.	Hyundai KIA VX450	CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler	X= 800, Y= 460, Z= 520
1 Stk.	Hyundai KIA VX650	CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler	X= 1400, Y= 660, Z= 635
2 Stk.	HITACHI VK 55 I+II	CNC - Bearbeitungszentrum mit Werkzeugwechsler	X= 1200, Y= 550, Z= 650
1 Stk.	Deckel FP5	CNC - Fräsmaschine	X= 600, Y= 500, Z= 500
3 Stk.	Lagun FPM152	Konventionelle Fräsmaschine	X= 1250, Y= 550, Z= 475
ZERSPANUNG - DREHEN			
1 Stk.	Geminis CNC 5 Plus	CNC - Drehmaschine	Drehdurchmesser = 1000 mm Drehlänge = 5000 mm
1 Stk.	Geminis GHT 4 - 620	CNC - Drehmaschine	Drehdurchmesser = 620 mm Drehlänge = 4000 mm
1 Stk.	Voest WNC 500C	CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	Drehdurchmesser = 500 mm Drehlänge = 1000 mm
1 Stk.	Weiler E40	CNC - Drehmaschine	Drehdurchmesser = 210 mm Drehlänge = 1000 mm
5 Stk.	Voest	Konventionelle Drehmaschine	Drehdurchmesser = 720 mm Drehlänge = 3000 mm

MASCHINENLISTE 2/2

Auf der 6000 m2 großen Produktionsfläche mit einer Krankapazität von bis zu 50 Tonnen ist folgender Maschinenpark installiert:

PAMMINGER MASCHINENBAU

ANZAHL	FABRIKAT	ART DER MASCHINE	TECHNISCHE DETAILS
SCHLEIFEN - STOSSEN			
1 Stk.	ABA HFS	Zyklengesteuerte Flachschleifmaschine	Schleiflänge = 2000 mm Schleifbreite = 850 mm Schleifhöhe = 800 mm
1 Stk.	TOS HJ8A	Langhobelmaschine	Hobellänge = 3000 mm
1 Stk.	Waldrich Coburg	Vertikalstoßmaschine mit Teilapparat	Stoßlänge = 900 mm
SCHWEISSEREI			
2 Stk.	WAMS-D-TRAK	Aufschweißroboter zum Rollen und Blech plattieren	Geometrie variabel an Werkstück anpassbar, Open - Arc Technologie
10 Stk.	Fronius	MIG/MAG/WIG Schweißgeräte	bis 500 A, auch im Time-Twin Verfahren
MONTAGE			
2 Stk.	Montagehalle	Hallenhöhe 14mtr., Krankapazität bis 50to, Kranhakenhöhe 10mtr., Hydraulikprüfstand, Dichtheitsprüfstand, Plattenfeld, Rohrleitungsbau, Schienenquertransport	
ZUSCHNITT			
1 Stk.	HYD-MEC	Bandsäge	bis DM 400 bzw. 400x600, automatischer Vorschub, Gehrungsschnitte möglich
1 Stk.	Kasto	Bandsäge	bis DM 220 automatischer Vorschub, Gehrungsschnitte möglich
1 Stk.	Kasto	Kreissäge	bis 100 x 100 mm