



www.pamminger.at

T-AGGREGAT

KOPF-OBEN-UMREIFUNGSMASCHINE

made by pamminger

pimp your process!

DER FUNKTIONELLE VOLLAUTOMAT

T-AGGREGAT



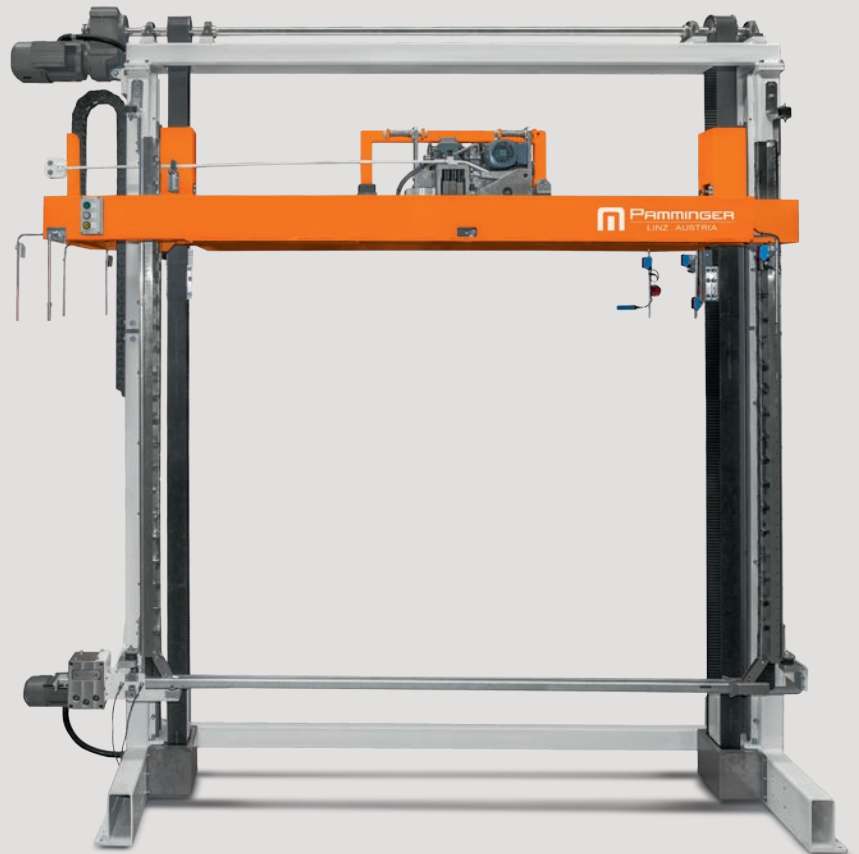
VOLLAUTOMATISCHE KOPF-OBEN-UMREIFUNGSMASCHINE

PAMMINGER UMREIFUNGSMASCHINEN beeindrucken durch die einfache, robuste Bauweise, maximale Effizienz, Funktionalität und durch eine Steuerung, die einfachste Bedienung bei höchster Wirtschaftlichkeit ermöglicht. Beim **pamminger T-AGGREGAT** handelt es sich um eine Hochleistungsumreifungsmaschine zum Umreifen von Paletten. Zum Einbau in angetriebene und nicht angetrieben Fördererlemente. Verschlussaggregat oben positioniert, absenkbar angeordnet, Teleskopreif, mit Lanze.

pimp your process!

DURCHDACHTE KONZEPTE HÖCHSTE VERARBEITUNGSQUALITÄT MODERNSTES DESIGN

Das Maschinengestell in ausgereifter 2-Säulen Blechkant- Konstruktion. Spiel- einstellbare Stützrollen sorgen für einen verkantungsfreien Leichtlauf des an den Hauptsäulen verfahrenen Auslegers. Die Bewegung des Hubwerkes mit Ver- schlussaggregat und Bandführungsrah- men erfolgt mittels umlaufenden Zahn- riemen und elektrischen Getriebemotor mit Bremse. Einfache und schnelle Mon- tagemöglichkeit auf ebenem Fundament mittels Klemmdübel und Stellschrauben. Vertikalschlitten und Aggregatausleger zur Aufnahme des Verschlussaggrega- tes. Ein Umreifungsaggregat OF-4000 ist selbstzentrierend in der Aggregatauf- nahme gelagert. Exzentrisch einstellbare Rollenlager im Auslegerkasten stützen den Hubwagen und zentrieren ihn auf An- lagenmitte.



Technische Ausstattung

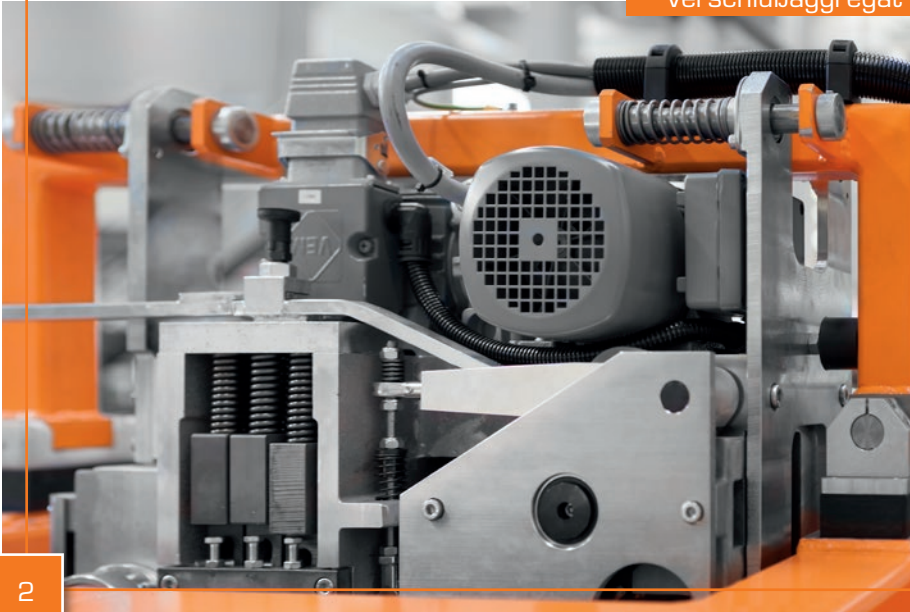


1 BANDEINFÄDELSYSTEM: Automatisch zur Bandbeschickung wird der Anfang einer neuen Rolle lediglich über die außerhalb der Umreifungsmaschine positionierte Einführschiene bis zum Aggregat geführt. Danach erfolgt auf Tastenimpuls automatisch der Bandeinzug. Das ermöglicht eine einfache Bedienung und gute Zugänglichkeit für Servicearbeiten.

1

Bandeinfädelsystem

Verschlussaggregat



2 VERSCHLUSSAGGREGAT TYP OF-4000 für Tauschsystem vorbereitet. Einfache Handhabung über Schnellkupplung möglich. Das Aggregat kann Bänder mit einer Breite von 9 bis 16 mm und einer Stärke von 0,5 bis 1 mm in PET und PP Qualität verarbeiten. Der Bandeinschuss und Bandrückzug erfolgt mit einer Geschwindigkeit von 4,6 m/sec. Die Spanngeschwindigkeit beträgt 0,12 m/sec. Anschließend erfolgt der Verschluss mittels Vibrationsverschweißung mit einer maximalen Verschweißzeit von 2,5 Sekunden. Installierte Leistung 1 kW bei einer Versorgungsspannung von 400 V, 3 Phasen. Schutzart IP 54, Gewicht 71 kg Geräuschmessung DIN 45635 < 85 dB(A). Technische Änderungen vorbehalten.

2

Für einen problemlosen Aggregattausch ist der Verschlusskopf mit elektrischen Vielfachsteckern ausgerüstet und über wenige Schrauben schnell aus der Halterung zu lösen.

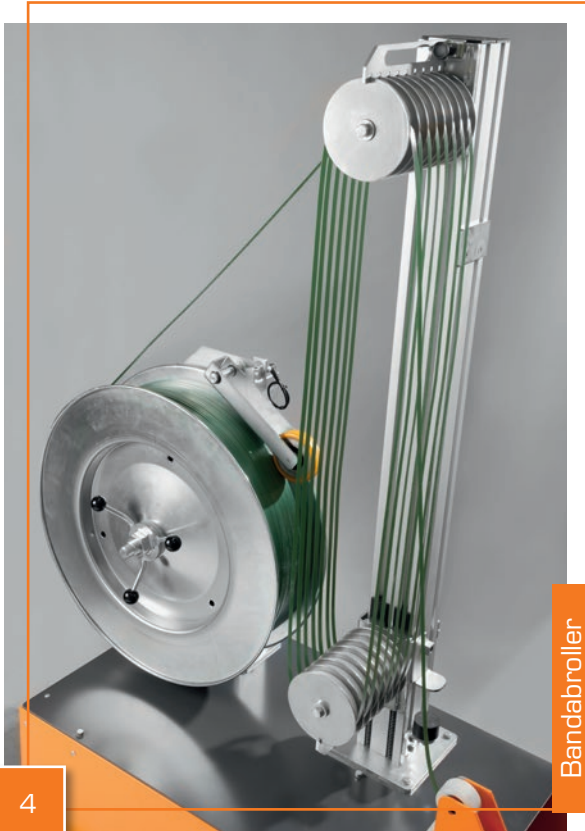
3 DER BANDSPANNUNGSAusGLEICH: Das Umreifungsaggregat ist für eine optimale Bandspannungsverteilung schwimmend gelagert (ab NB 1.300 mm). Dadurch wird die Bandspannung an den Paketkanten gleichmäßig verteilt.

Zusätzlich ist das **pamminger T-AGGREGAT** mit einem Teleskopreifsystem ausgerüstet, so daß für niedrige Paletten eine schnelle Arbeitsweise möglich ist und der Aggregatausleger auf der optimalen Eingangsporthöhe für den Einlauf Ihrer Paletten steht. Die Präzisionsbandführung aus einem Aluminium-Grundkörper mit federnd gelagerten Bandklappen sorgt für eine hohe Bandeinschußgeschwindigkeit und exakte Bandpositionierung am Paket.



Bandspannungsausgleich

3



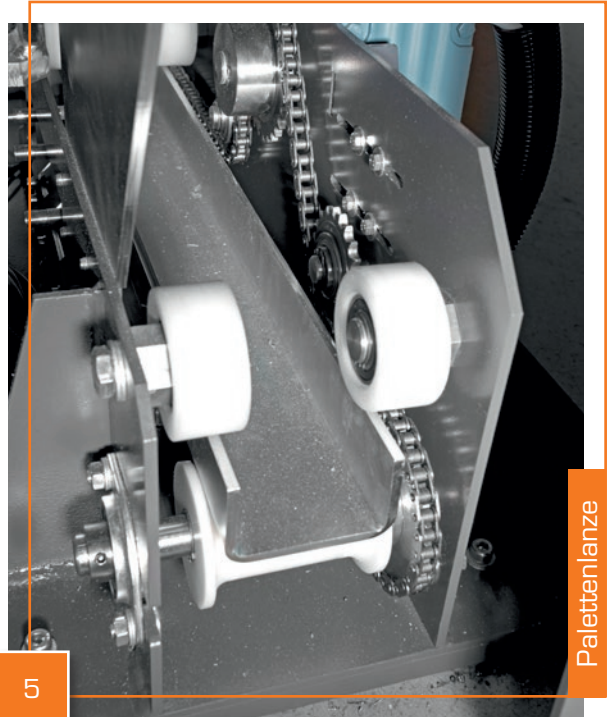
Bandabroller

4

4 DER BANDABROLLER

für die Aufnahme einer Rolle Kunststoffumreifungsband. Zugentlastung über Flaschenzugsystem und Bandspeicher.

5 DIE PALETTENLANZE ist im unteren Bereich des Bandkanals über Führungen mit selbstzentrierenden Rollen stabil gelagert. Der Antrieb erfolgt über Drehstrommotor und Friktionsrolle. Dadurch ist die Lanze gegen Anlauf am Palettenklotz gesichert.



Palettenlanze

5

6 STEUERELEKTRONIK: Die Steuerung ist in einem Rittal Schaltschrank untergebracht und wird über eine Siemens S7-1200 gesteuert. Die Bedienung erfolgt über ein Siemens 5,7" Touchpanel KTP 600. Motorensteuerung erfolgt mittels Frequenzumrichter Fabrikat SEW. Die Anlage kann in Hand- und Automatikmodus betrieben werden. Alle Bewegungen sind im Handbetrieb ansteuerbar.



Steuerelektronik

6

STRETCH- UND UMFREIFUNGSANLAGEN SAMT FÖRDERTECHNIK UND LOGISTIKLÖSUNGEN.

Pamminger Verpackungstechnik ist im Bereich Stretch- und Umreifungsanlagen, Technologieführer und Qualitätsmaßstab für den Wettbewerb. Seit über 30 Jahren entwickelt und produziert Pamminger hochfunktionelle Folienstretch- und Umreifungsmaschinen samt Fördertechnik und Logistiksystemen - für den dauerhaften Praxiseinsatz. Als Halbautomaten für kleinere Auflagen oder vollautomatische Systeme für leistungsfähige Logistiklösungen.



Pamminger Verpackungstechnik Ges.m.b.H
Petzoldstraße 24
4020 Linz/Austria

Telefon: +43 (0) 732 77 47 27
Fax: +43 (0) 732 77 47 27-10
E-Mail: verpackungstechnik@pamminger.at